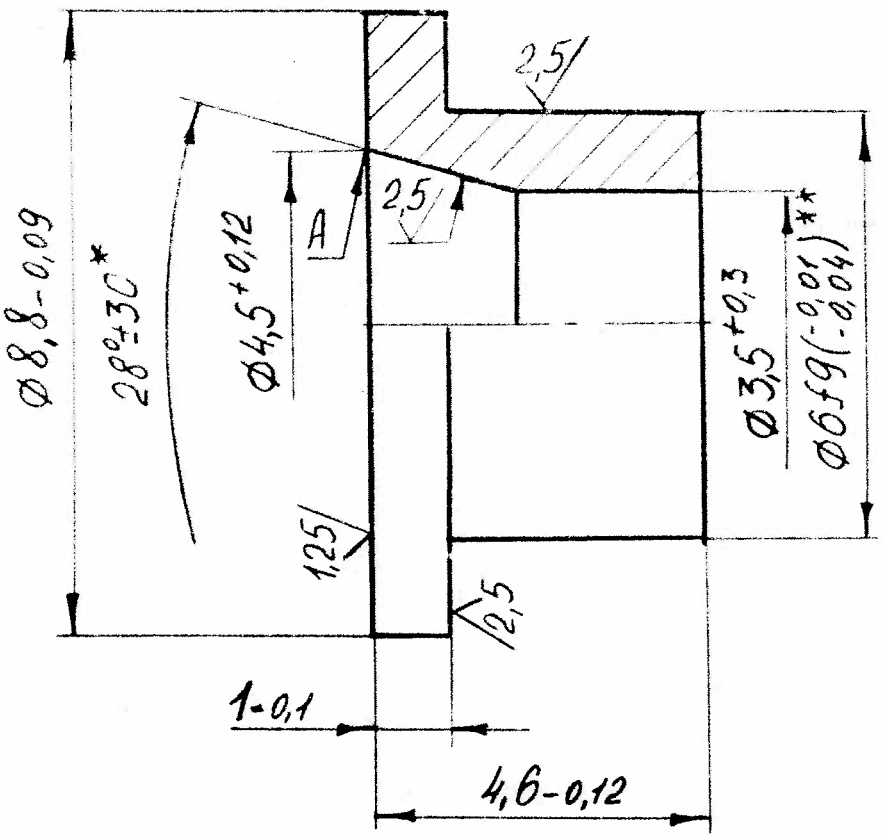
БЖАК. 713371.003

Акт N74-98 от 19.08.98

Акт N74-98 от 19.08.98

① Rz20 √(√)



1.* Размер обеспеч. инстр.

2.** Размер после покрытия.

3. В месте А острую кромку не притуплять.

4. Покрытие Н6.

5. Остальные технические требования по ОСТВ952606-90.

② 6. Допускается изготавливать из круга 10-В ГОСТ 2590-88 / 12Х18Н10Т ГОСТ 5949-75 без гальванопокрытия.

ЕСКД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2-	БЖАК.81-01			24.01.01
1	-БЖАК.88½-98			22.09.98
НОВ	БЖАК.512-97			2.07.97

Разраб.	Кузякина		1.7.97
Пров.	Аверкиев		21.6.97
Т. контр.	Гришай		25.06.97
Н. контр.	Безрикова		1.07.97
Утв.	Лебедев		30.06.97

БЖАК.713371.003

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
01	0,54г	10:1 ①

Лист | Листов 1

Латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-70

Перв. примен. БЖАК 467743.001

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата 7.07.97

Инв. № подл. 16.91/Т